

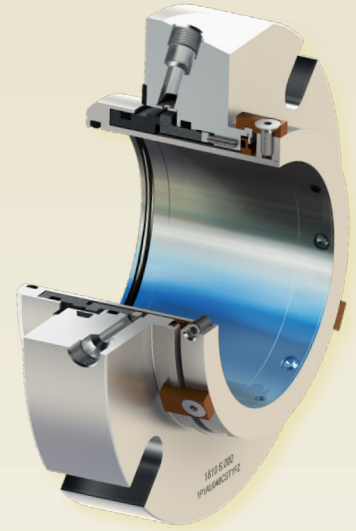
# 1810 XL

## 강력한 모듈식 단일 카트리지 씰

### Chesterton의 AXIUS™ 모듈식 플랫폼을 기반으로 간단한 구성 및 공장 전체의 설치

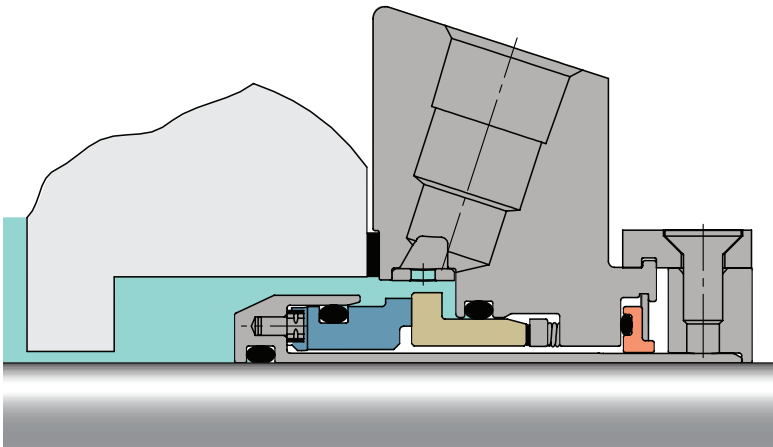
본 Chesterton® 단일 카트리지 씰은 최고의 씰 품질, 유연성 및 배출 제어를 제공합니다. Chesterton의 독점적인 AXIUS 모듈식 플랫폼을 활용하는 1810 XL은 다양한 공정 조건에 맞게 성능을 조정할 수 있도록 하는 여러 다른 표면 프로파일과 보조 부품으로 구성할 수 있습니다.

공장 전체에 적용되는 씰링 솔루션인 1810 XL은 간단하고 까다로운 애플리케이션 모두에 효과적입니다. 일반적인 글랜드 하우징 주변에서 선택 가능한 기능을 제공합니다. 이러한 유연성을 통해 장비 및 응용 분야에 대한 최상의 밀봉 매개변수를 생성하여 단일 밀봉 신뢰성을 극대화할 수 있습니다.



#### 장점

- AXIUS™ 모듈식 플랫폼으로 구성의 단순함 및 씰 성능의 극대화
- 일체화된 씰면으로 온도 사이클링 및 중지/가동 프로세스 전반에 걸쳐 신뢰성 유지
- 쿠션이 있는 드라이브 핀으로 씰면 수명을 늘리고 접촉 응력을 줄임
- ViewIn™ 기술로 쉽고 확실한 씰 식별 가능



#### 사양

##### 작동 매개변수

크기	125 mm – 200 mm 5.000" – 8.000"
압력	711 mm 또는 28" Hg 진공 ~ 20 bar g (300 psi*)
온도	-55°C – 300°C (-67°F – 570°F) 온도 제한은 사용된 실제 탄성체에 따라 다릅니다.
속도	20 m/s (4000 fpm)

##### 적용되는 규격 및 사용 가능한 승인

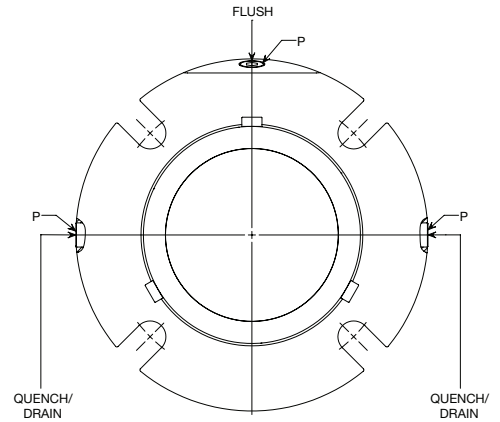
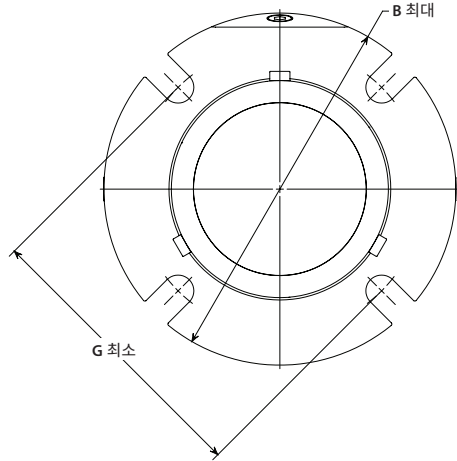
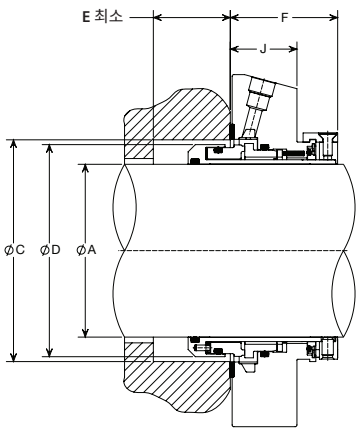
ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* 씰 압력 기능은 씰링된 유체, 온도, 속도 및 씰 표면 조합에 따라 다릅니다.  
한계를 벗어난 작동 및 추가 재료에 대해서는 Chesterton Mechanical Seal Engineering에 문의하십시오.

#### 제조 자료

회전 면	CB SSC TC
정지 면	SSC TC
탄성체	FKM EPDM FEPM FFKM
금속 부품	316 스테인레스 스틸 (EN 1.4401)
스프링	합금 (EN 2.4819)

# 치수 데이터



## 1810 XL 주요 사항

- A - 샤프트 크기
- B - 최대 글랜드 직경
- C - 실 챔버 구경
- D - 실 외부 직경
- E - 최소 실 챔버 깊이
- F - 외부 실 길이
- G - 볼트 크기별 최소 볼트 원
- J - 스테어링 박스에서 볼트 면
- P - NPT 크기

1810 XL 치수 데이터 미터법											
샤프트 크기	글랜드 외경	스테어링 박스 구경		IB 실 직경	SB 깊이	OB 길이	볼트 크기별 볼트 원			스테어링 박스에서 볼트 면	NPT 크기
		C 최소	C 최대				G 최소				
A	B 최대	C 최소	C 최대	D MAX	E MIN	F MAX	16 mm	20 mm	24 mm	J 최대	P
125	285	171	190	162	39	95	218	222	226	59	1/2 - 14
130	291	178	196	168	39	95	224	228	232	59	1/2 - 14
140	298	184	202	174	39	95	231	235	239	59	1/2 - 14
150	311	197	215	187	39	95	243	247	251	59	1/2 - 14
160	323	210	228	200	39	95	256	260	264	59	1/2 - 14
170	330	216	234	206	39	95	262	266	270	59	1/2 - 14
180	342	229	247	219	39	95	275	279	283	59	1/2 - 14
190	349	235	253	225	39	95	281	285	289	59	1/2 - 14
200	361	248	266	238	39	95	294	298	302	59	1/2 - 14

1810 XL 치수 데이터 인치											
SHAFT SIZE	GLAND OD	스테어링 박스 구경		IB 실 직경	SB 깊이	OB 길이	볼트 크기별 볼트 원			스테어링 박스에서 볼트 면	NPT 크기
		C 최대	C 최대				G 최소				
A	B 최대	C 최대	C 최대	D 최대	E 최소	F 최대	3/8"	1/2"	5/8"	J 최대	P
5,000	11,24	6,75	7,48	6,37	1,53	3,73	8,70	8,83	8,95	2,31	1/2 - 14
5,250	11,49	7,00	7,73	6,62	1,53	3,73	8,95	9,08	9,20	2,31	1/2 - 14
5,500	11,74	7,25	7,98	6,87	1,53	3,73	9,20	9,33	9,45	2,31	1/2 - 14
5,750	11,99	7,50	8,23	7,12	1,53	3,73	9,45	9,58	9,70	2,31	1/2 - 14
6,000	12,24	7,75	8,48	7,37	1,53	3,73	9,70	9,83	9,95	2,31	1/2 - 14
6,250	12,49	8,00	8,73	7,62	1,53	3,73	9,95	10,10	10,20	2,31	1/2 - 14
6,500	12,74	8,25	8,98	7,87	1,53	3,73	10,20	10,30	10,50	2,31	1/2 - 14
6,750	12,99	8,50	9,23	8,12	1,53	3,73	10,50	10,60	10,70	2,31	1/2 - 14
7,000	13,24	8,75	9,48	8,37	1,53	3,73	10,70	10,80	11,00	2,31	1/2 - 14
7,250	13,49	9,00	9,73	8,62	1,53	3,73	11,00	11,10	11,20	2,31	1/2 - 14
7,500	13,74	9,25	9,98	8,87	1,53	3,73	11,20	11,30	11,50	2,31	1/2 - 14
7,750	13,99	9,50	10,23	9,12	1,53	3,73	11,50	11,60	11,70	2,31	1/2 - 14
8,000	14,24	9,75	10,48	9,37	1,53	3,73	11,70	11,80	12,00	2,31	1/2 - 14

Chesterton.com/corporate/iso에서  
Chesterton ISO 인증서 제공됨

배포자:

Viewlin™ and AXIUS™는 A.W. Chesterton Company의 등록 상표입니다.  
기술 데이터는 실험실 테스트 결과를 반영하며 일반적인 특성만을 나타내기 위한 것입니다.  
A.W. Chesterton 회사는 상품성 및 특정 목적에의 적합성에 대한 보증을 포함하여 명시적이거나 묵시적인 모든 보증을 부인합니다. 책임이 있는 경우 제품 교체로만 제한됩니다. 여기에 포함된 모든 이미지는 일반적인 설명 또는 미적 목적만을 위한 것이며, 제품 또는 장비에 대한 지침, 안전, 취급 또는 사용 정보 또는 조인을 전달하기 위한 것이 아닙니다. 제품의 안전한 사용, 보관, 취급 및 폐기에 대해서는 관련 통질안전보건자료, 제품 데이터시트 및/또는 제품 라벨을 참조하거나 지역 Chesterton 영업 담당자에게 문의하십시오.

© 2022 A.W. Chesterton Company  
© 달리 명시되지 않는 한, 미국 및 기타 국가에서 A.W. Chesterton Company가 소유한 등록상표.